

Anexo Técnico de Acreditação L0666-1

Accreditation Technical Annex

A entidade a seguir indicada está acreditada como **Laboratório de Ensaios**, segundo a norma **NP EN ISO/IEC 17025:2018**

The body indicated below is accredited as a **Testing Laboratory** according to **ISO/IEC 17025**

M. Pinto Lab, Lda.

Endereço Rua da Bélgica, nº 2200-2204
Address 4400-046 Canidelo, Vila Nova de Gaia

Contacto João Jorge Oliveira Grilo
Contact

Telefone 912 949 790
Fax ---
E-mail geral@mpintolab.net
Internet https://mpintolab.net/

Resumo do Âmbito Acreditado

Accreditation Scope Summary

Equipamentos de ensaios a papel, pasta e cartão

Paper, pulp and board testing equipment

Equipamentos de ensaios a têxteis

Textiles testing equipment

Equipamentos e instalações para controlo ambiental /climático

Equipment and Installations for Environmental / Climatic Control

Nota: ver na(s) página(s) seguinte(s) a descrição completa do âmbito de acreditação.

Note: see in the next page(s) the detailed description of the accredited scope.

Este Anexo Técnico é válido desde 2024-09-11 e substitui o(s) anteriormente emitido(s) com o mesmo código.

This Technical Annex is valid from the date on the left and replaces those previously issued with the same code.

Este Anexo Técnico pode ser sujeito a modificações, suspensões temporárias e eventual anulação, pelo que a sua atualização e validade devem ser confirmadas no Diretório de Entidades Acreditadas do IPAC, disponível em www.ipac.pt ou clicando na ligação abaixo: <http://www.ipac.pt/docsig/?4AW1-F95Y-N2Q2-6F4Y>

Its validity can be checked in the website hyperlink on the left.

Os ensaios podem ser realizados segundo as seguintes categorias:

Testing may be performed according to the following categories:

- 0 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório
- 1 Ensaios realizados fora das instalações do laboratório ou em laboratórios móveis
- 2 Ensaios realizados nas instalações permanentes do laboratório e fora destas

- 0 Testing performed at permanent laboratory premises
- 1 Testing performed outside the permanent laboratory premises or at a mobile laboratory
- 2 Testing performed at the permanent laboratory premises and outside

Anexo Técnico de Acreditação L0666-1

Accreditation Technical Annex

M. Pinto Lab, Lda.

Nº Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
EQUIPAMENTOS DE ENSAIOS A PAPEL, PASTA E CARTÃO <i>PAPER, PULP AND BOARD TESTING EQUIPMENT</i>				
1	Equipamentos Diversos	Determinação das dimensões: Distância, Diâmetro, Largura, Comprimento $0 \text{ mm} \leq D < 60 \text{ mm}$ $U = 0,0087 \text{ mm}$ $H = \text{Distância/diâmetro}$	PC-LAB-12	1
EQUIPAMENTOS DE ENSAIOS A PAPEL, PASTA E CARTÃO; EQUIPAMENTOS DE ENSAIOS A TÊXTEIS <i>PAPER, PULP AND BOARD TESTING EQUIPMENT; TEXTILES TESTING EQUIPMENT</i>				
2	Aparelho de rebentamento: papel e cartão	Controlo da membrana $25 \text{ kPa} \leq P \leq 220 \text{ kPa}$ $U = 3,5 \text{ kPa}$	PC-LAB-12	1
3	Aparelho de rebentamento: Papel e Cartão	Ensaio de medição do caudal $90 \text{ ml/min} \leq V \leq 185 \text{ ml/min}$ $U = 1,1 \text{ a } 3,4 \text{ ml/min}$	PC-LAB-10	1
4	Aparelho de refinação/desintegrador: celulose e polímeros	Determinação da velocidade do veio do equipamento Método directo (rpm) $[0 \text{ a } 1000[\text{ rpm } U = 0,58 \text{ rpm}$ $[1000 \text{ a } 30000] U = 5,8 \text{ rpm}$	PC-LAB-07	1
5	Aparelho de refinação/desintegrador: celulose e polímeros	Ensaio do contador do número de voltas (ver) $500 \text{ a } 45 \text{ 000 ver}$ $U = 3,5 \text{ a } 182 \text{ ver}$	PC-LAB-07	1
6	Aparelho para a determinação da Espessura: papel, cartão, tissue e plástico	Determinação do erro de paralelismo das faces $0,1 \leq L \leq 50 \text{ mm}$ $U = 4,8 \times 10^{-4} \text{ mm}$	PC-LAB-12	1
7	Aparelho para determinação da Força de Compressão: celulose, polímeros, têxtil e químicos	Determinação do erro de paralelismo das faces $0 \leq L \leq 25 \text{ mm}$ $U = 0,0058 \text{ mm}$	PC-LAB-12	1

Anexo Técnico de Acreditação L0666-1

Accreditation Technical Annex

M. Pinto Lab, Lda.

Nº Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
8	Aparelho para determinação da Força de Compressão: celulose, polímeros, têxtil e químicos	Determinação do erro de paralelismo das faces $0 \leq L \leq 300$ mm U = 0,058 mm	PC-LAB-12	1
9	Aparelho que exerce Pressão sobre amostra: celulose, polímeros, têxtil e químicos	Ensaio da pressão sobre a amostra Pressão indirecta $1 \text{ kPa} \leq P \leq 250 \text{ Mpa}$ U de 2,6 Pa a 2,1 Mpa P = Pressão	PC-LAB-11	1
10	Equipamentos Diversos	Determinação das dimensões Área circular $1 \text{ cm}^2 \leq A \leq 707 \text{ cm}^2$ U = 0,010 a 0,27 cm^2 Área em cm^2 (D é o diâmetro em mm)	PC-LAB-12	1
11	Equipamentos Diversos	Determinação das dimensões: Área rectangular $0,09 \text{ m}^2 \leq A \leq 9 \text{ m}^2$ U = 0,00049 a 0,0049 m^2	PC-LAB-12	1
12	Equipamentos Diversos	Determinação das dimensões: Área rectangular $1 \text{ cm}^2 \leq A \leq 900 \text{ cm}^2$ U = 0,0082 a 0,24 cm^2	PC-LAB-12	1
13	Equipamentos Diversos	Determinação das dimensões: Diâmetro $15 \text{ mm} \leq D \leq 230 \text{ mm}$ U = 0,12 mm D = diâmetro	PC-LAB-12	1

Anexo Técnico de Acreditação L0666-1

Accreditation Technical Annex

M. Pinto Lab, Lda.

Nº Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
14	Equipamentos Diversos	Determinação das dimensões: Distância, Diâmetro, Largura, Comprimento 0 m ≤ D ≤ 3 m U = 1,2 mm D= Distância/Diâmetro	PC-LAB-12	1
15	Equipamentos Diversos	Determinação das dimensões: Distância, Diâmetro, Largura, Comprimento 0 mm ≤ D < 180 mm U = 0,058 mm D= Distância/Diâmetro	PC-LAB-12	1
16	Equipamentos Diversos	Determinação das dimensões: Distância, Diâmetro, Largura, Comprimento 0 mm ≤ D < 300 mm U = 0,058 mm D= Distância/Diâmetro	PC-LAB-12	1
17	Equipamentos Diversos	Determinação das dimensões: Distância, Diâmetro, Largura, Comprimento 0 mm ≤ D ≤ 25 mm U = 0,0058 mm D= Distância/Diâmetro	PC-LAB-12	1
18	Equipamentos Diversos	Determinação das dimensões: Distância, Diâmetro, Largura, Comprimento 0 mm ≤ H < 600 mm U = 0,058 mm H= Altura	PC-LAB-12	1
19	Equipamentos Diversos	Determinação das dimensões: Distância, Diâmetro, Largura, Comprimento 0,1 mm ≤ D ≤ 50 mm U = 0,12 a 0,35 mm D= Distância	PC-LAB-12	1

Anexo Técnico de Acreditação L0666-1

Accreditation Technical Annex

M. Pinto Lab, Lda.

Nº Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
20	Equipamentos Diversos	Determinação das dimensões: Distância, Diâmetro, Largura, Comprimento 235 mm ≤ D ≤ 260 mm U = 0,023 mm D = diâmetro	PC-LAB-12	1
21	Equipamentos em que uma garra é móvel: celulose, polímeros, têxtil e químicos	Determinação da velocidade do prato / garras móvel do equipamento Método indirecto 0 a 100 mm/min U = 0,012 a 0,57 mm/min	PC-LAB-07	1
22	Equipamentos em que uma garra é móvel: celulose, polímeros, têxtil e químicos	Determinação da velocidade do prato / garras móvel do equipamento Método indirecto 0 a 1000 mm/min U= 0,12 a 4,1 mm/min	PC-LAB-07	1
23	Equipamentos em que uma garra é móvel: celulose, polímeros, têxtil e químicos	Determinação da velocidade do prato / garras móvel do equipamento Método indirecto 1 mm/s ≤ L ≤ 3 mm/s U = 0,0067 a 0,20 mm/s	PC-LAB-07	1
24	Massas	Ensaio de massas 1 g ≤ M ≤ 2 000 g; U = 0,12 g	PC-LAB-09	1
25	Massas	Ensaio de massas 2000 g < M ≤ 12 000 g; U = 0,23 g	PC-LAB-09	1
26	Tempo	Ensaio de tempo 0 a 30 min U = 0,084 s	PC-LAB-06	1

Anexo Técnico de Acreditação L0666-1

Accreditation Technical Annex

M. Pinto Lab, Lda.

Nº Nr	Produto Product	Ensaio Test	Método de Ensaio Test Method	Categoria Category
EQUIPAMENTOS E INSTALAÇÕES PARA CONTROLO AMBIENTAL /CLIMÁTICO <i>EQUIPMENT AND INSTALLATIONS FOR ENVIRONMENTAL / CLIMATIC CONTROL</i>				
27	Meios termoregulados	Estudo da estabilidade em temperatura	PC-LAB-08	1
28	Meios termoregulados	Estudo da uniformidade em temperatura	PC-LAB-08	1
FIM END				

Notas:

Notes:

- "PC-LAB *" indica procedimento interno do laboratório

Este laboratório possui um âmbito de acreditação com descrição flexível intermédia, a qual admite a capacidade para implementar novas versões de documentos normativos no âmbito da acreditação.

Os ensaios abrangidos identificam-se pela omissão da versão do documento normativo associado na coluna "Método de Ensaio".

O Laboratório tem disponível para consulta uma Lista de Ensaios Acreditados sob Acreditação Flexível Intermédia, permanentemente atualizada, discriminando os ensaios abrangidos.

O Responsável pela aprovação da Lista de Ensaios Acreditados sob Acreditação Flexível Intermédia é o Eng.º João Grilo.



Documento assinado
eletronicamente por

Paulo Tavares
Vice-Presidente